

I sistemi NDT che operano per comparazione devono essere calibrati prima di eseguire un controllo su di un manufatto.

Per questo vengono utilizzati dei blocchi campione con indicazioni di riferimento realizzate artificialmente e di dimensioni note.

Sempre più spesso queste indicazioni hanno dimensioni difficilmente realizzabili con le tradizionali lavorazioni meccaniche.

IMG Ultrasuoni per incontrare le esigenze e le richieste di mercato è dotata di un centro di lavoro a controllo numerico per la lavorazione EDM.

L'elettroerosione o EDM (dall'inglese Electrical Discharge Machining) è un processo di lavorazione non convenzionale, ovvero che non presenta contatto diretto tra l'utensile e il pezzo durante l'asportazione di materiale. Con questo processo è possibile realizzare lavorazioni di precisione con un rapporto di forma elevato poiché non genera bave e non risente delle caratteristiche meccaniche del materiale che si sta lavorando.

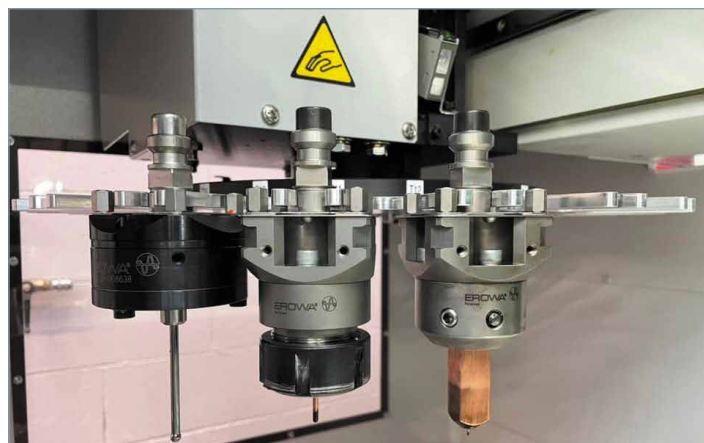
IMG Ultrasuoni è in grado di realizzare varie forme di indicazioni artificiali quali:

- intagli di forme e sezioni a disegno
- fori a fondo piatto (FBH)
- fori a fondo tondo (RBH)
- fori laterali (SDH)

su qualunque materiale conduttore e di qualsiasi forma o stadio di lavorazione.

Le lavorazioni possono avere dimensioni puntuali (0.1-0.2 mm) e molto piccole rispetto alle lavorazioni meccaniche convenzionali, rispettando tolleranze molto strette e finiture superficiali elevate.

Le lavorazioni possono essere realizzate in posizioni difficilmente accessibili come la superficie interna di tubi, senza dover sezionare il componente o lavorazioni meccaniche aggiuntive.



Il nostro parco macchine ci permette di coprire ogni esigenza:

2 elettroerosioni a tuffo

1 elettroerosione a filo

1 microforatrice

2 frese 5 assi + 1 fresa 3 assi

Torni CNC e manuali

Incisori laser

Macchine tradizionali e attrezzature dedicate

Nei controlli NDT per comparazione, la qualità parte sempre dalla calibrazione e per questo servono standard di riferimento affidabili, con indicazioni artificiali precise e certificate.

In IMG Ultrasuoni realizziamo blocchi campione con:

FBH (fori a fondo piatto)

SDH (fori laterali)

RBH e qualsiasi altra geometria richiesta dalle normative NDT

Intagli superficiali e sub superficiali

Riflettori artificiali su disegno

Grazie alla tecnologia di lavorazione in elettroerosione (EDM):

- Nessun contatto utensile-pezzo
- Tolleranze fino a 0,01 mm
- Finiture superficiali elevate
- Lavorazioni anche su geometrie complesse

Non solo produzione: anche certificazione

Realizziamo anche:

- Calchi certificati
- Documentazione completa per utilizzo in ambito NDT

